

Operazione Rif. PA 2024-21083/RER approvata con Delibera di Giunta Regionale n. DGR 640/2024 del 15/04/2024 e cofinanziata con risorse del Fondo sociale europeo Plus

PER UN FUTURO PIÙ GREEN - CONOSCIAMO INSIEME LE NUOVE COMPETENZE E PROFESSIONALITÀ

LABORATORI DIDATTICI SULLE NUOVE COMPETENZE E PROFESSIONALITÀ GREEN

Summer camp San Giovanni in Persiceto (BO)



SCADENZA ISCRIZIONI 26 AGOSTO 2024

SUMMER CAMP IN PARTENZA

Il Summer Camp avrà una durata di 36 ore e si svolgerà a San Giovanni in Persiceto (BO) presso l'IIS "Archimede" dal 02 settembre al 13 settembre 2024.

COSA SI FARÀ?

- Laboratori didattici sulle direttrici più significative della Transizione Ecologica: efficienza energetica ed energie rinnovabili, economia circolare e gestione dei rifiuti, cambiamento climatico e monitoraggio dei dati ambientali, sostenibilità della filiera agro-alimentare e utilizzo delle risorse naturali;
- I laboratori didattici prevedono esercitazioni pratiche, dimostrazioni e analisi di casi, ad esempio: individuazione di casi di green-washing, calcolo della propria impronta carbonica, rilevazione dei consumi energetici domestici, utilizzo di meteo-tracker e droni per la rilevazione di dati climatici e ambientali;
- Testimonianze di professionisti ed esperti;
- Momenti di orientamento sulle opportunità di formazione universitaria e non universitaria utili a formare competenze e professionalità green;
- Visite guidate ai luoghi di eccellenza dell'innovazione tecnologica dell'Emilia Romagna.

ATTESTATO

Al termine del percorso verrà rilasciato un attestato di frequenza.

REQUISITI E DESTINATARI

Studenti iscritti al III o IV anno di scuola presso un Istituto scolastico Secondario di II grado con sede in Emilia-Romagna, indipendentemente dalla loro residenza/domicilio e dall'indirizzo di studi che frequentano.

MODALITÀ DI SELEZIONE

La selezione dei partecipanti verrà effettuata sulla base dell'ordine cronologico di arrivo delle rispettive schede di iscrizione, dando priorità agli studenti dell'anno scolastico 2023/2024 iscritti al IV anno. I Summer Camp verranno attivati al raggiungimento del numero minimo di 10 partecipanti.

INFORMAZIONI E ISCRIZIONI

iscrizioni@centoform.it
+39 051 68 30 470

Centofarm



Iscriviti ai
Summer Camps!

